No.	Title	Publication / Source	Volume & page	Read the document
S03e	The application of DCMX (No. SD1901)	-	-	PDF Open PDF file
G01	1C-1Si-8Cr-2Mo 系冷間工具鋼の高温焼戻し硬さと 2 次硬化挙動について	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	1989年 60 巻 4 号 p.311-323	Go to J-STAGE site
G02	1C-1Si-8Cr-2Mo 鋼の靱性に及ぼす残留オーステナイトの影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	1993年 64 巻 3 号 p.140-151	Go to J-STAGE site
G03	1C-8Cr 系高温焼戻し冷間工具鋼の経時寸法変化におよぼす残留オーステナイト安定化の影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2000年 71 巻 2 号 p.141-148	Go to J-STAGE site
G04	冷間工具鋼の疲労強度に及ぼす一次炭化物分布の影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2005年 76 巻 4 号 p.249-257	Go to J-STAGE site
G05	冷間ダイス鋼の熱処理変寸の異方性に及ぼす晶出炭化物の影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2007年 78 巻 4 号 p.289-290	Go to J-STAGE site
G06	熱処理寸法の制御が容易なマトリックス冷間ダイス鋼 DCMX	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2010年 81 巻 1 号 p.53-60	Go to DENKI-SEIKO page
(G06e)	A New Type Cold Work Die Steel with Isotropy of Dimensional Change “DCMX" (No. SD2006)	Source: DENKI-SEIKO (Electric Furnace Steel)	2010, Vol.81, No.1 p.53-60	PDF Open PDF file
L01	高硬度・高靭性マトリックスハイス DRM 鋼の開発	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2005年 76巻4号 p.279-286	Go to J-STAGE site
(L01e)	The Development of High Hardness and Toughness Matrix Type High Speed Tool Steels “DRM”（No.SD2108)	Source: DENKI-SEIKO (Electric Furnace Steel)	2005, Vol. 76, No. 4, p. 279-286	PDF Open PDF file
L02	金型用マトリックスハイス DRM 鋼の実用事例	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2007年 78巻4号 p.353-360	Go to J-STAGE site