

# G-coat™

特殊被膜を施しMIG溶接を実現したチタン/チタン合金ワイヤ  
Innovative CP-Ti and Ti alloy MIG welding through use of specially coated wire

## 純チタン/チタン合金用、パルスMIG・オートTIG用

### 用途 Applications

自動車、二輪車、排気処理系、民生品、造船、プラントなどの溶接、積層造形  
Automobile, Motorcycle, Exhaust treatment parts, Consumer parts,  
Shipbuilding, Various plant, Wire Additive Manufacturing

### 特長 Characteristics

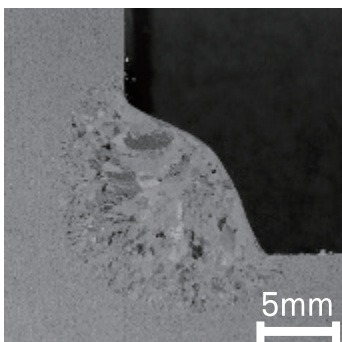
- ・ 不活性ガス中でのアークが安定  
Excellent arc stability in pure inert shielding gas
- ・ 良好な溶接ビード  
Smooth and uniform surface weld bead
- ・ 優れたワイヤ送給性  
Good wire feedability
- ・ 母材と同等の溶接継手強度  
Equivalent mechanical properties of welded joint to base metal
- ・ 積層造形(AM)にて良好な造形性  
Excellent weldability for Additive Manufacturing (WAAM)



### 厚板すみ肉溶接 Plate fillet welding Ex.

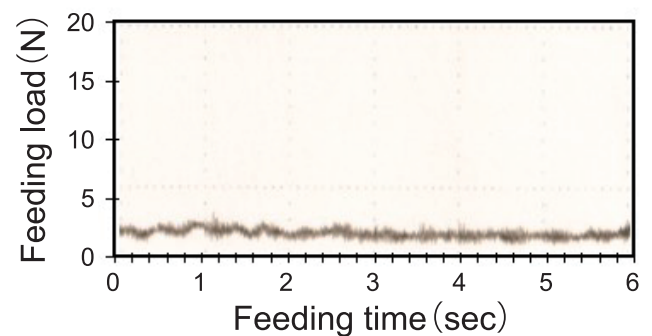


WT2G 250A-20V-40cm/min

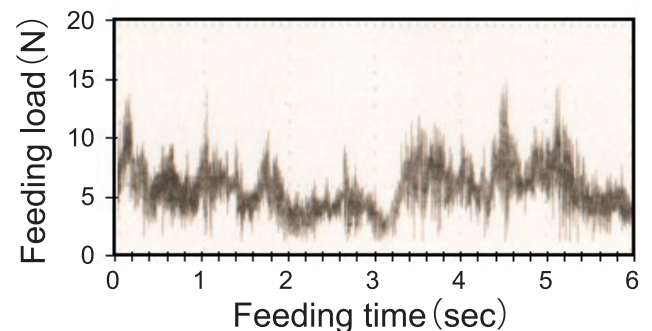


### ワイヤ送給性 Wire feedability

#### G-coat™



#### Non-coat



## 溶着金属の化学成分例(%)

Deposit composition Ex. (%)

銘柄	C	O	N	H	Fe	Al	V	Ti	相当規格 JIS Z3331 (AWS A5.16)
WT1G	≤0.03	≤0.10	≤0.02	≤0.008	≤0.20	—	—	Bal.	S Ti 0100J (ERTi-1)
WT2G	≤0.03	≤0.15	≤0.02	≤0.008	≤0.20	—	—	Bal.	S Ti 0120J (ERTi-2)
WT3G	≤0.03	≤0.25	≤0.02	≤0.08	≤0.30	—	—	Bal.	S Ti 0125J (ERTi-3)
WAT™5G	≤0.10	≤0.20	≤0.05	≤0.0125	≤0.30	5.50 ~6.75	3.5 ~4.5	Bal.	S Ti 6400J (ERTi-5)

## 溶着金属の機械的性質例

Mechanical properties of deposited metal Ex.

シールドガス	銘柄	[O]量,%		降伏点 MPa	引張強さ MPa	伸び %
		ワイヤ	全溶着金属			
100%Ar	WT2G	0.150	0.155	481	580	23
	WAT™5G	0.158	—	969	1086	7

## 適正溶接電流範囲(DCワイヤ+)

Range of appropriate welding current (DC wire+)

ワイヤ径(Dia.)mm	1.0	1.2
電流範囲A (Range of current)	70 ~ 150	100 ~ 300

## 製造寸法/荷姿

Diameter/Packaging

ワイヤ径(Dia.)mm	1.0、1.2
スプール,kg (Spool)	5

※G-coatおよびWATは大同特殊鋼株の商標または登録商標です。

### ご注意

- ・本カタログに掲載されたデータは、代表的特性であり、保証を意味するものではありません。
- ・実際の溶接構造物における継手溶接金属の諸性能は、施工物の設計、鋼材成分、施工法、溶接条件、施工者技量等による影響を受けますので、実施される条件でご確認ください。
- ・本カタログ記載の技術情報を誤って使用して生じた損害については責任を負いかねますので、ご了承ください。
- ・なお本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

### Disclaimer and copyright

The figures in this document are typical values based on the results of our tests and there is no guarantee that the figures presented will be achieved when the products are used. The information in this document is subject to change without notice. Please contact us for the latest information. Any unauthorized distribution or reproduction of the content of this document is prohibited.



鋼材営業本部 ステンレス鋼営業部  
溶接材料営業室

Welding Wire Marketing & Sales Sect.  
Stainless Steel Marketing & Sales Dept.  
Specialty Steel Business Div.

URL : [www.daido.co.jp](http://www.daido.co.jp)

E-mail : [welding@ask.daido.co.jp](mailto:welding@ask.daido.co.jp)

東京 (TOKYO) 03-5495-1272

名古屋 (NAGOYA) 052-611-9465

福岡 (FUKUOKA) 092-771-4481