

DS1C

驚異的なスラグ剥離性をソリッドワイヤで実現
Outstanding slag detachability in spite of solid wire

軟鋼・490MPa 高張力鋼用、CO₂用

用途 Applications

自動車、二輪車、電機、産業機械など、溶接後の

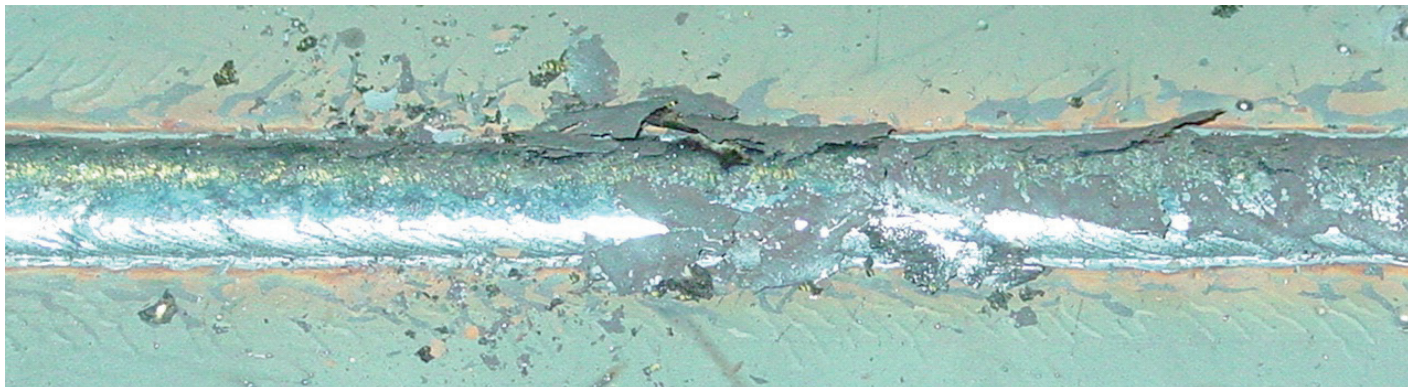
電着塗装やメッキ処理を施す構造物の突合せ、およびすみ肉全姿勢溶接

For welding of structures requiring subsequent electro-painting or plating processing, such as automobiles or motorcycles, electrics equipment and industrial machinery.

特長 Characteristics

- ・ スラグ剥離性が良好 Excellent slag detachability
- ・ ブラッシングでスラグが完全剥離 Slag can be completely removed with brushing
- ・ スラグ処理工数が大幅に低減 Reduction in man-hours required for slag processing

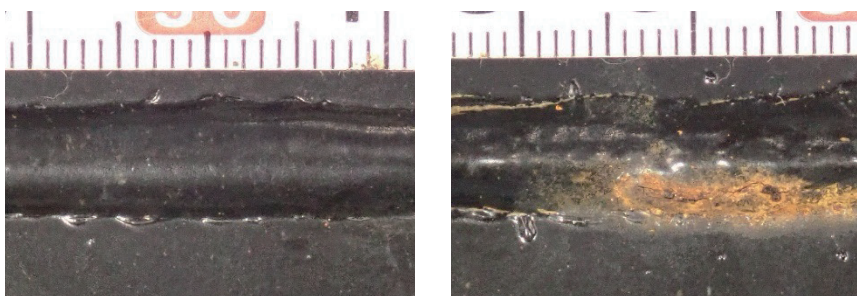
スラグ剥離状況 Slag detachment



200A-21V-80cm/min

塗装後発錆テスト Rust test after painting

塗装後の発錆テストにおいても発生なし

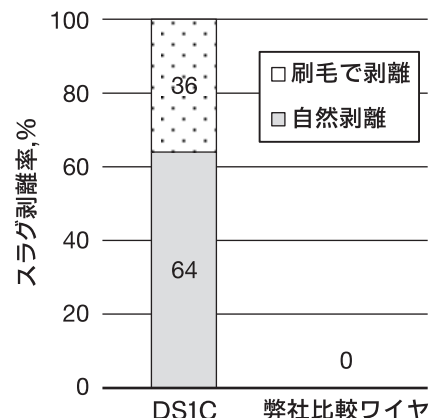


DS1C

弊社比較ワイヤ

※200A-23V-80cm/min 塩水噴霧-乾燥-湿潤30リサイクル(JASO M609に準拠)

スラグ剥離率 Slag detachability



溶着金属の化学成分例(%)

Deposit composition Ex. (%)

C	Si	Mn	P	S
0.05	1.28	0.43	0.003	0.005

溶着金属の機械的性質例

Mechanical properties of deposited metal Ex.

シールドガス	溶接条件	降伏点 MPa	引張強さ MPa	伸び %	吸収エネルギー (0°C,2mmVノッチ) J
CO ₂	300A-33V 40cm/min	499	553	26	56
	230A-24V 60cm/min	531	596	28	50

適正溶接電流範囲(DCワイヤ+)

Range of appropriate welding current (DC wire+)

ワイヤ径(Dia.)mm		1.0	1.2
電流範囲A (Range of current)	下向	100 ~ 200	120 ~ 270
	水平すみ肉	100 ~ 200	120 ~ 270
	横向	80 ~ 180	100 ~ 250

製造寸法/荷姿

Diameter/Packaging

ワイヤ径(Dia.)mm	1.0、1.2
スプール,kg (Spool)	20
パック,kg (Pack)	250

ご注意

- ・本カタログに掲載されたデータは、代表的特性であり、保証を意味するものではありません。
- ・実際の溶接構造物における継手溶接金属の諸性能は、施工物の設計、鋼材成分、施工法、溶接条件、施工者技量等による影響を受けますので、実施工される条件でご確認ください。
- ・本カタログ記載の技術情報を誤って使用して生じた損害については責任を負いかねますので、ご了承ください。
- ・なお本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

Disclaimer and copyright

The figures in this document are typical values based on the results of our tests and there is no guarantee that the figures presented will be achieved when the products are used. The information in this document is subject to change without notice. Please contact us for the latest information. Any unauthorized distribution or reproduction of the content of this document is prohibited.



鋼材営業本部 ステンレス鋼営業部
溶接材料営業室

Welding Wire Marketing & Sales Sect.
Stainless Steel Marketing & Sales Dept.
Specialty Steel Business Div.

URL : www.daido.co.jp

E-mail : welding@ask.daido.co.jp

東京 (TOKYO) 03-5495-1272
名古屋 (NAGOYA) 052-611-9465
福岡 (FUKUOKA) 092-771-4481