

No.	タイトル	掲載誌・出典	巻号・頁	資料を読む
S01e	Document with comments "DHA-WORLD" (No. SD2002)	-	-	 PDFを開く
S02e	Document with comments "DH31-EX" (No. SD2001)	-	-	 PDFを開く
A01	熱間工具鋼の被削性におよぼす Si 量の影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2000年 71巻2号 p.119-129	 J-STAGE サイトへ移動
(A01e)	Effect of Si Content on the Machinability of Hot Working Die Steels (No. SD2005)	Source: DENKI-SEIKO (Electric Furnace Steel)	2000, Vol. 71, No.2, p.119-129	 PDFを開く
A02	熱間工具鋼の被削性におよぼす Si および硬さの影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2003年 74巻2号 p.83-92	 J-STAGE サイトへ移動
A03	高信頼性汎用熱間ダイス鋼 “DHA-WORLD”	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2010年 81巻1号 p.47-52	 大同技報ページへ移動
C01	ダイカスト金型のヒートチェックに及ぼす硬さと合金元素“モリブデン、シリコン”の影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2010年 81巻1号 p.25-31	 大同技報ページへ移動
C02	ダイカスト金型用の高熱伝導率工具鋼 “DHA-Thermo”	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2010年 81巻1号 p.41-46	 大同技報ページへ移動
C03e	High Thermal Conductivity Steel and its Application to Die Casting Tools (No. SD2103)	Source: NADCA Die Casting Congress & Exposition	2012, Transaction No. T12-071	 PDFを開く
C04e	Development and Applications of High Hardenability Special Quality Die Casting Mold Steels (No. SD2104)	Source: NADCA Die Casting Congress & Tabletop	2013, Transaction No. T13-052	 PDFを開く
C05	ダイカスト金型用鋼の衝撃値と耐ヒートチェック性	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2017年 88巻2号 p.101-106	 大同技報ページへ移動
C06	分流子の熱伝導率とその温度とピケット部の凝固組織におよぼす影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2020年 91巻2号 p.91-96	 大同技報ページへ移動
C07e	Gross crack mechanism analysis for die-casting die (No. SD2102)	Source: KATA-GIJYUTSU (Die and Mould Technology)	2020, Vol. 35, No.12, p.42-43	 PDFを開く
L01	高硬度・高靱性マトリックスハイス DRM 鋼の開発	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2005年 76巻4号 p.279-286	 J-STAGE サイトへ移動
(L01e)	The Development of High Hardness and Toughness Matrix Type High Speed Tool Steels “DRM” (No. SD2108)	Source: DENKI-SEIKO (Electric Furnace Steel)	2005, Vol. 76, No. 4, p. 279-286	 PDFを開く
L02	金型用マトリックスハイス DRM 鋼の実用事例	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2007年 78巻4号 p.353-360	 J-STAGE サイトへ移動