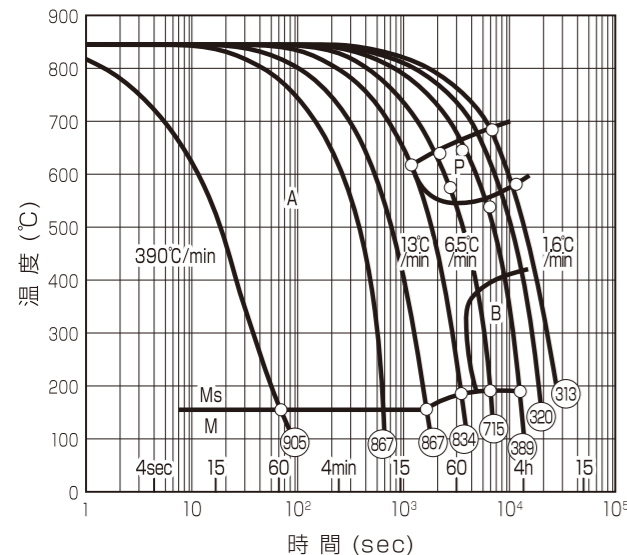


連続冷却変態曲線

オーステナイト化: 850°C×10min



物理特性

焼入れ: 850°C×1h, ガス冷
焼戻し: 180°C×1h×2回
硬さ: 61HRC

◆ 熱膨張係数

温度	20~100°C	20~200°C	20~300°C	20~400°C	20~500°C	20~600°C
×10 ⁻⁶ /K	12.2	13.4	14.3	13.7	13.4	13.6

◆ 熱伝導率

温度	25°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
W/m·K	23.0	23.8	24.9	30.0	32.3	30.9	31.6

※繰り返し測定精度は±10%程度

◆ 比熱

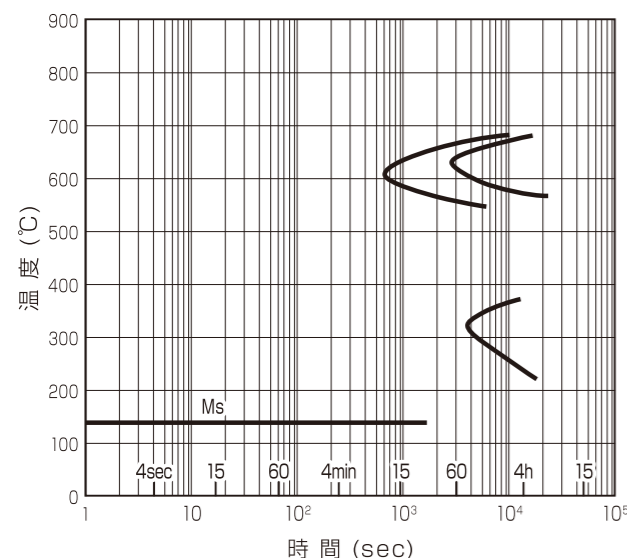
温度	25°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
J/kg·K	472	478	505	554	617	661	763

◆ ヤング率・剛性率・ポアソン比 (25°C)

ヤング率	剛性率	ポアソン比
202GPa	78GPa	0.30

恒温変態曲線

オーステナイト化: 850°C×10min



お問い合わせ先

大同特殊鋼株式会社

工具鋼営業部

東京	〒108-8478	東京都港区港南一丁目6-35(大同品川ビル)	TEL.(03)5495-1268	FAX.(03)5495-6739
名古屋	〒461-8581	名古屋市中区東桜一丁目10(アーバンネット名古屋ビル)	TEL.(052)308-5474	FAX.(052)308-5982
大阪	〒541-0043	大阪市中央区高麗橋四丁目1-1(興銀ビル)	TEL.(06)6229-6536	FAX.(06)6202-8663
福岡	〒810-0001	福岡市中央区天神一丁目13-2(興銀ビル)	TEL.(092)771-4481	FAX.(092)711-9384

www.daido.co.jp

GO4は大同特殊鋼株式会社の登録商標または商標です。

■ご注意とお願い

本資料に記載されているデータは当社試験による代表的な値であり、製品を使用された場合に得られる特性を保証するものではありません。また、本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせください。なお、本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

取扱店

No.SC8103b 25.02.0.0 (ZZZ)

大同の冷間工具鋼シリーズ

GO4™

焼入れ歪みが極めて小さい空気焼入れ特殊工具鋼

特長

- ◆ 焼入性が良好
 - ・空冷で硬化するため焼割れの心配が少ない
 - ・大型品でも硬さのムラが少ない
 - ・真空熱処理に適している
- ◆ 熱処理変寸・変形が小さく、精度の必要な金型に最適
- ◆ JIS SKS3に比べ耐摩耗性が良好

主な用途

用途		使用硬さ (HRC)	用途	使用硬さ (HRC)
抜き型	小・中寸法のもの	58~62	コイニングダイス・ポンチ	58~62
	大寸法・精度を要するもの	55~62	ゲージ	60~64
プレス成型型		55~60	精密プラスチック成型型・ゴム型	55~62

化学成分

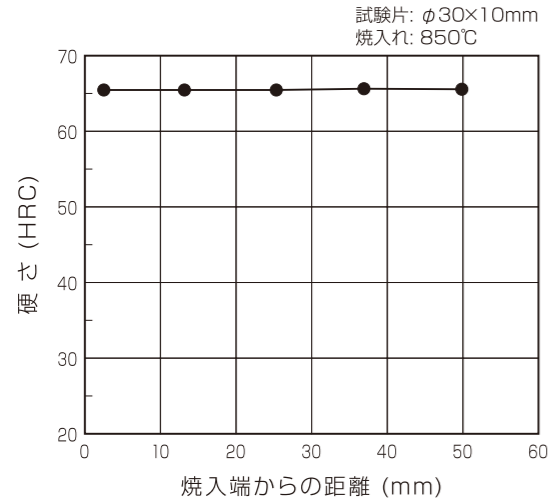
大同記号	該当 JIS記号	化学成分 (%)								
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo
GO4	—	0.85	0.3	2.0	≤0.030	≤0.030	≤0.25	≤0.25	1.0	1.4

熱処理条件

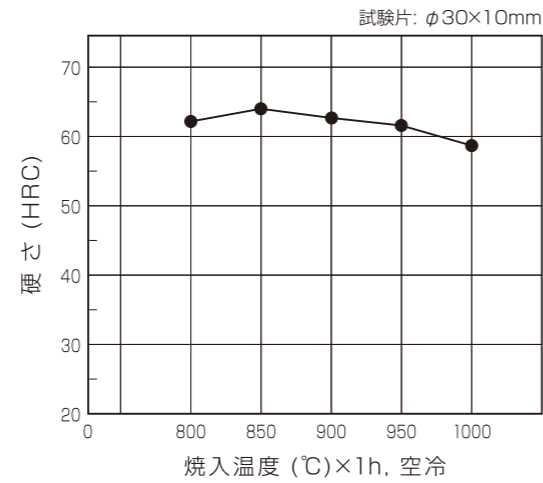
再鍛造温度 (°C)	熱処理条件 (°C)			硬さ			変態点 (°C)		
	焼なまし	焼入れ	焼戻し	焼なまし (HBW)	焼入れ (HRC)	焼戻し (HRC)	Ac	Ar	Ms
850~1100	730~750 徐冷	830~870 空冷	150~200 空冷	≤248	61~65	≥61	770~810	450~375	120 (オーステナイト化 860)

大同 DAIDO STEEL

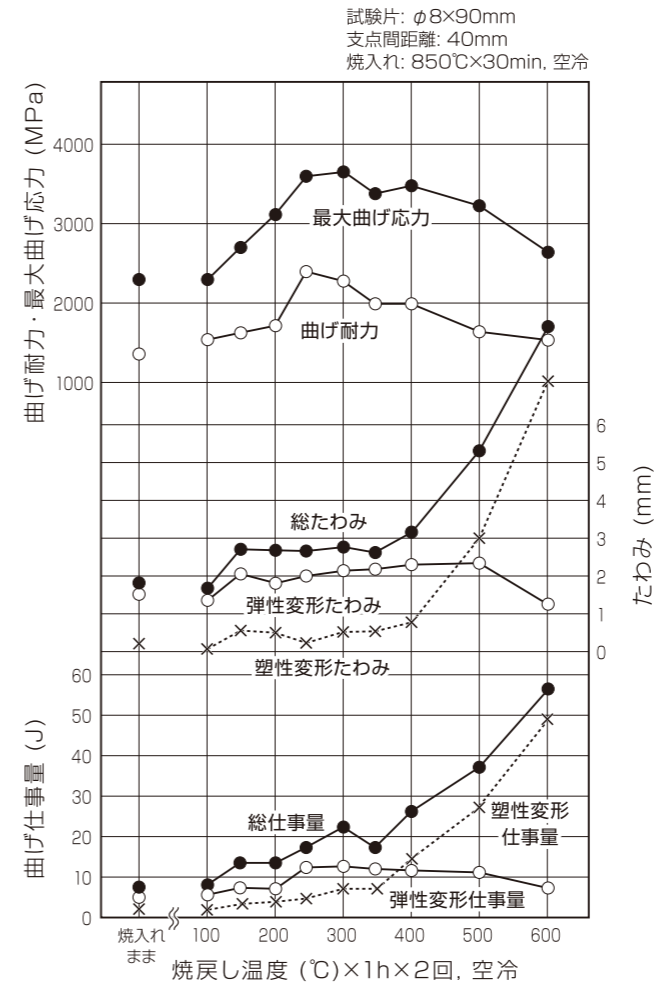
焼入性 (一端焼入法)



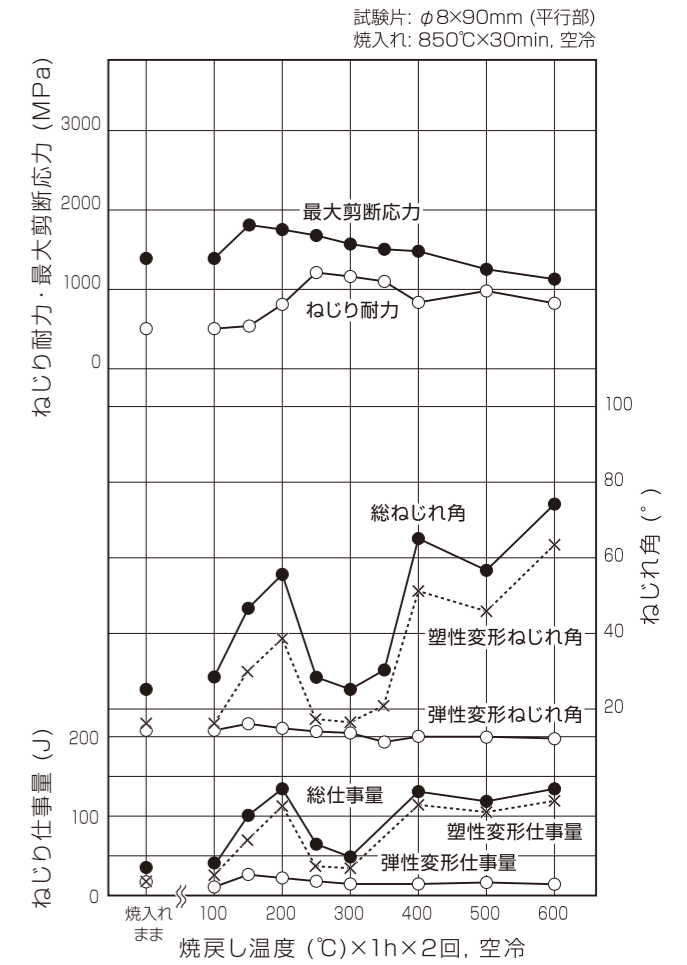
焼入れ硬さ



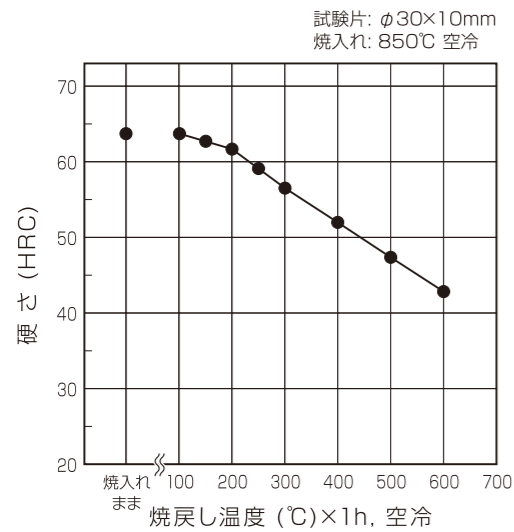
静的曲げ特性



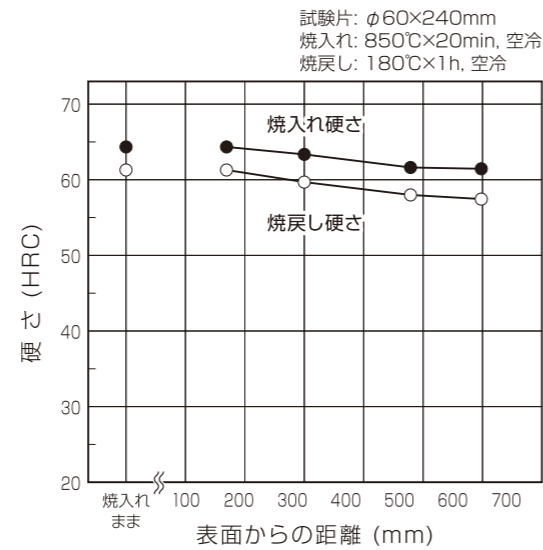
静的ねじり特性



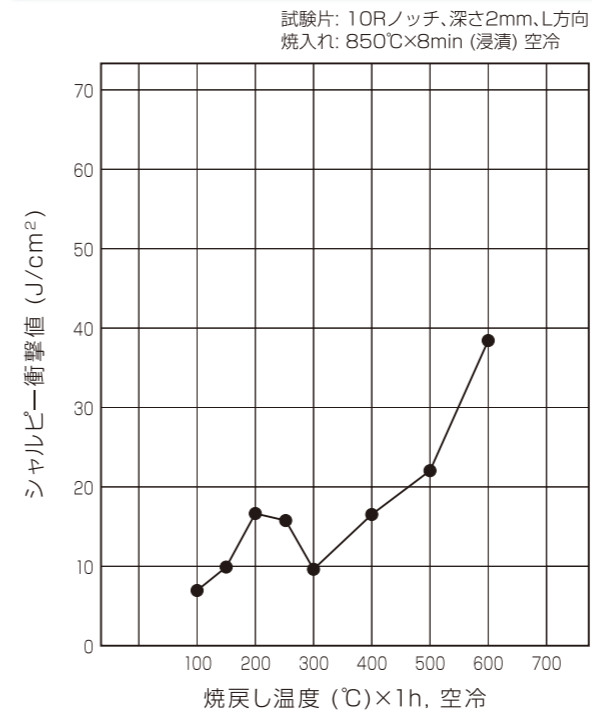
焼戻し硬さ



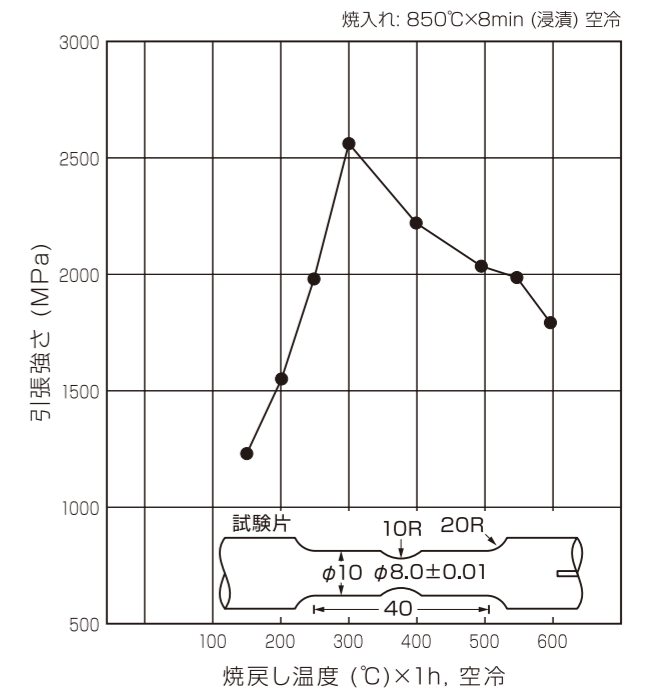
断面硬さ分布



靱 性



引張特性



熱 処 理 変 寸

