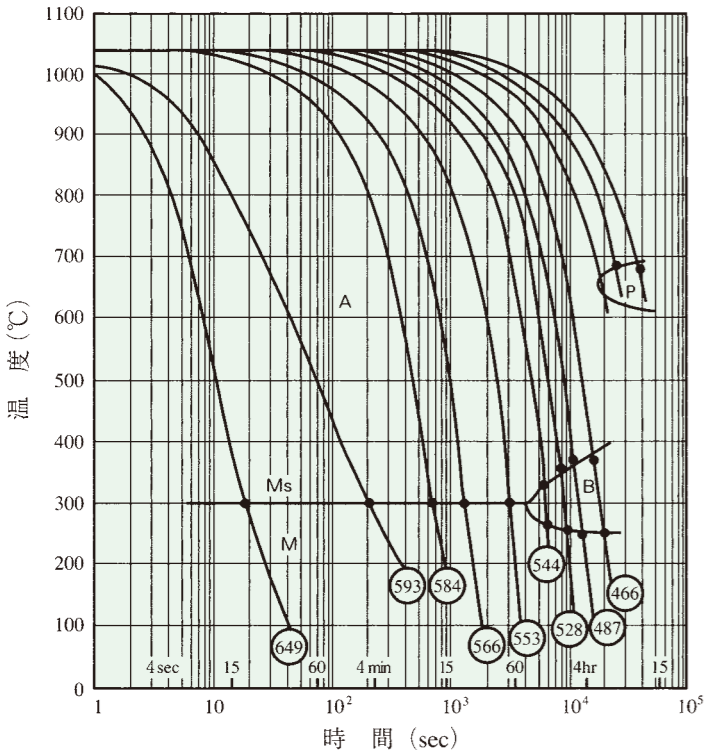


## 連続冷却変態曲線

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	オーステナイト化
0.39	0.3	0.6	5.3	2.0	1.0	1050℃×10min



## 熱膨張係数

20℃から各温度までの平均熱膨張係数	～100℃	～200℃	～300℃	～400℃	～500℃	～600℃	～700℃
×10 <sup>-6</sup> /K	11.0	11.4	11.8	12.2	12.4	12.8	13.1

## 熱伝導率

温度	室温	100℃	200℃	300℃	400℃	500℃	600℃	700℃
$\frac{W}{m \cdot K}$ (cal/cm·sec·°C)	27.6 (0.066)	29.3 (0.070)	31.0 (0.074)	30.1 (0.072)	29.3 (0.070)	29.3 (0.070)	29.3 (0.070)	29.3 (0.070)

# 大同の DH21

## 高性能アルミダイカスト型用

## 熱間ダイス鋼

### 特長

- ①耐ヒートチェック性が極めて良好です。
- ②高温における機械的性質が優れています。
- ③焼戻し軟化抵抗性が優れています。
- ④耐酸化性が優れています。
- ⑤窒化特性が優れています。

### 主な用途

DH21は、ダイカスト用金型として開発した材料で、とくに長寿命を必要とするアルミニウム合金用金型に最適です。

### 化学成分

大同記号	相当JIS記号	化学成分 (%)					
		C	Si	Mn	Cr	Mo	V
DH21	—	0.39	0.3	0.6	5.3	2.0	1.0

### 熱処理条件

鍛造温度 (°C)	熱処理条件 (°C)			硬さ		変態点 (°C)		
	焼なまし	焼入れ	焼戻し	焼なまし (HB)	焼入焼戻し (HRC)	Ac	Ar	Ms
1200～950	820～870 徐冷	1010～1070 空冷	550～650 空冷	≤229	≤53	815～868		300 (オーステナイト化1030)

### お問い合わせ先

## 大同特殊鋼株式会社

### 工具鋼営業部

東京 〒108-8478	東京都港区港南一丁目6-35(大同品川ビル)	TEL.(03)5495-1268	FAX.(03)5495-6739
名古屋 〒461-8581	名古屋市東区東桜一丁目10(アーバンネット名古屋ビル)	TEL.(052)308-5474	FAX.(052)308-5982
大阪 〒541-0043	大阪市中央区高麗橋四丁目1-1(興銀ビル)	TEL.(06)6229-6536	FAX.(06)6202-8663
福岡 〒810-0001	福岡市中央区天神一丁目13-2(興銀ビル)	TEL.(092)771-4481	FAX.(092)711-9384

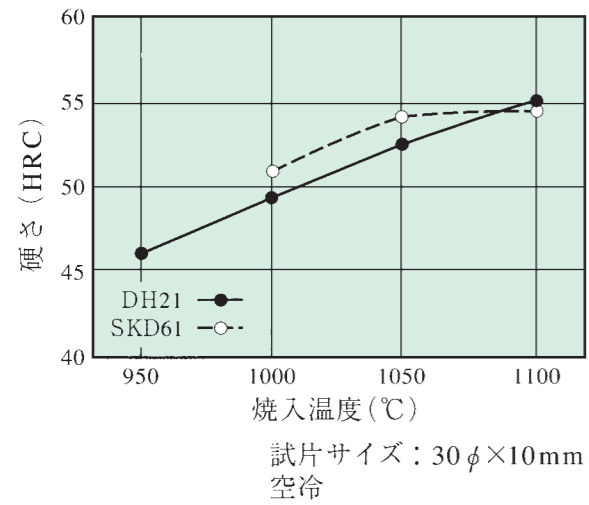
URL <http://www.daido.co.jp/>

### ■ご注意とお願い

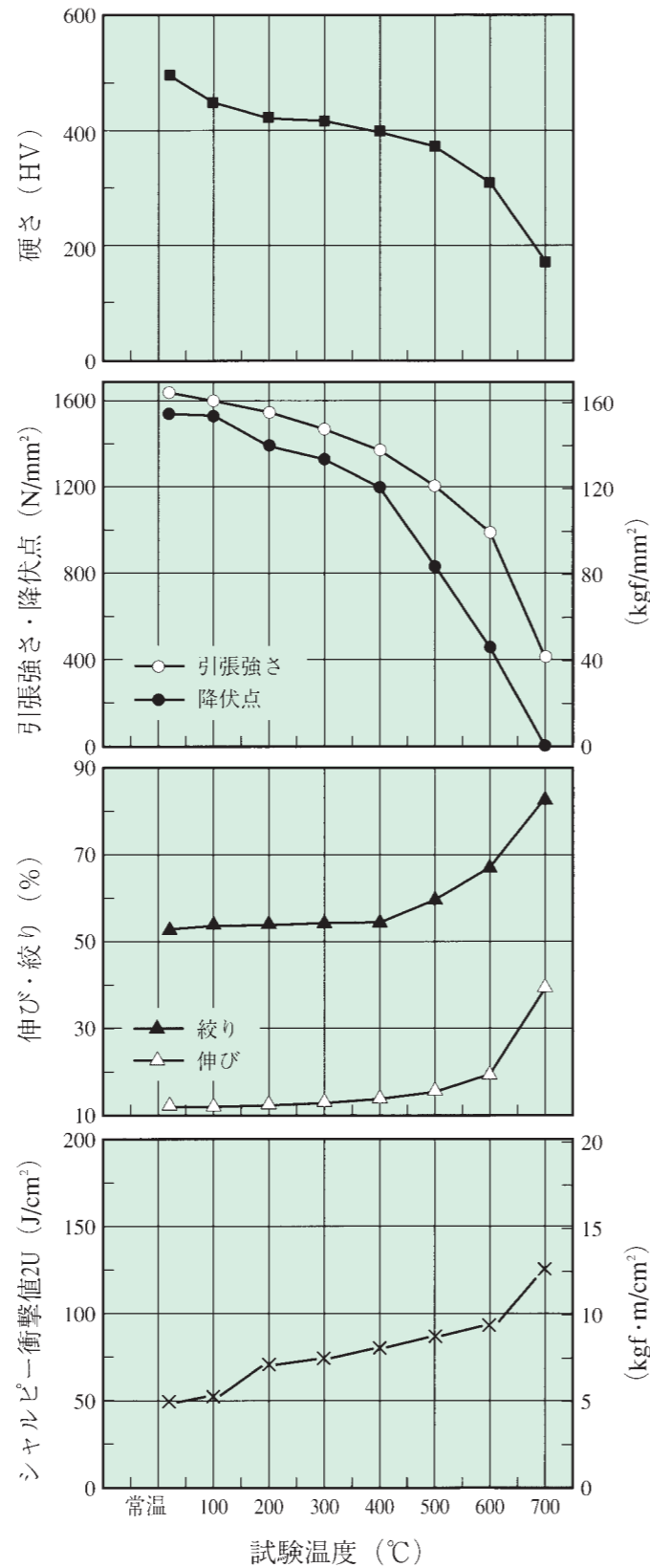
本資料に記載されているデータは当社試験による代表的な値であり、製品を使用された場合に得られる特性を保証するものではありません。また、本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせください。  
なお、本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

### 取扱店

焼入硬さ

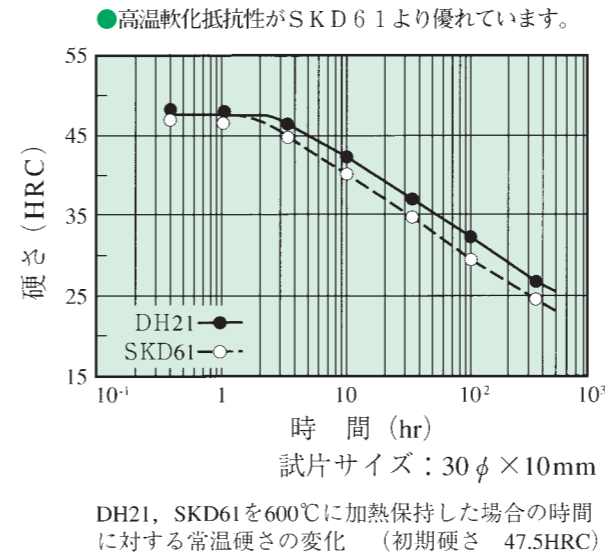


常温および高温の機械的性質

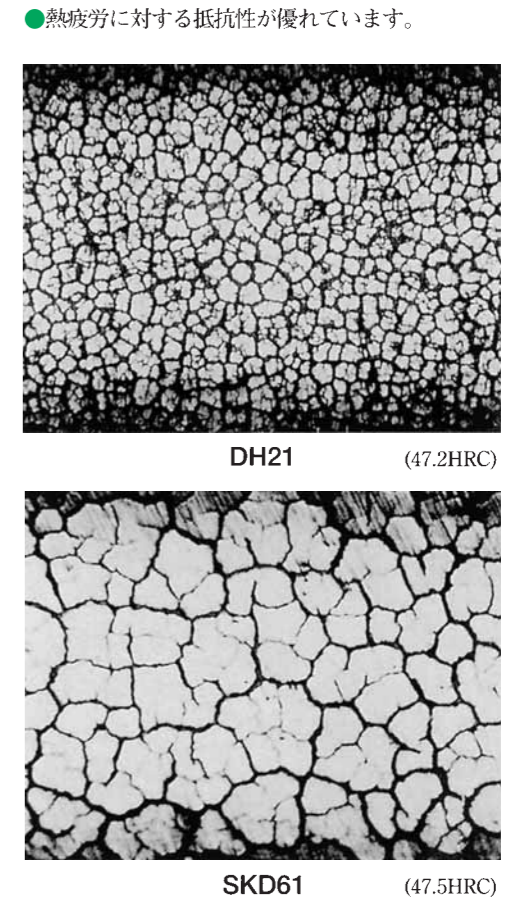


1050°C空冷  
引張・衝撃：630°C空冷，47.1HRC  
硬さ：620°C空冷，48.8HRC  
試片サイズ 引張：φ8×90mm  
衝撃：2mmUノッチ，L方向

軟化抵抗

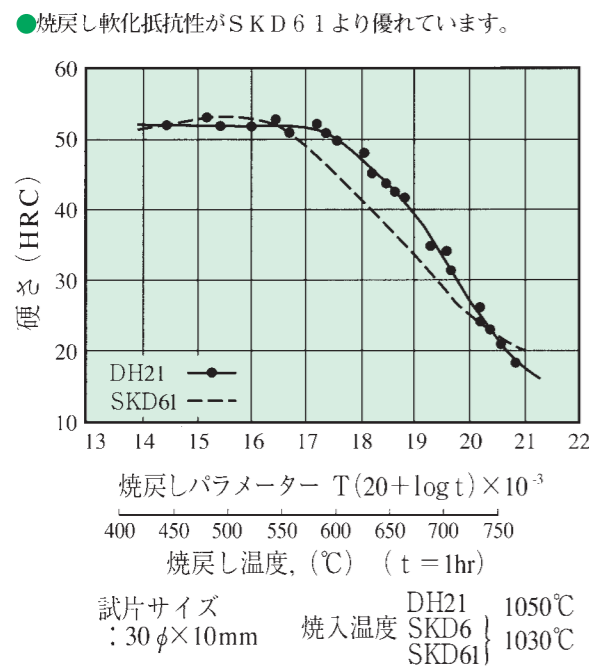


耐ヒートチェック性

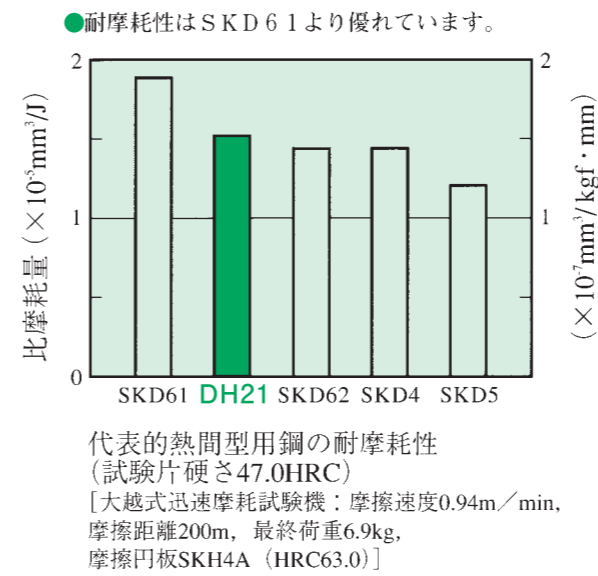


試験条件：加熱冷却 600°C⇔20°C，  
繰返し回数 600回  
倍率 ×40

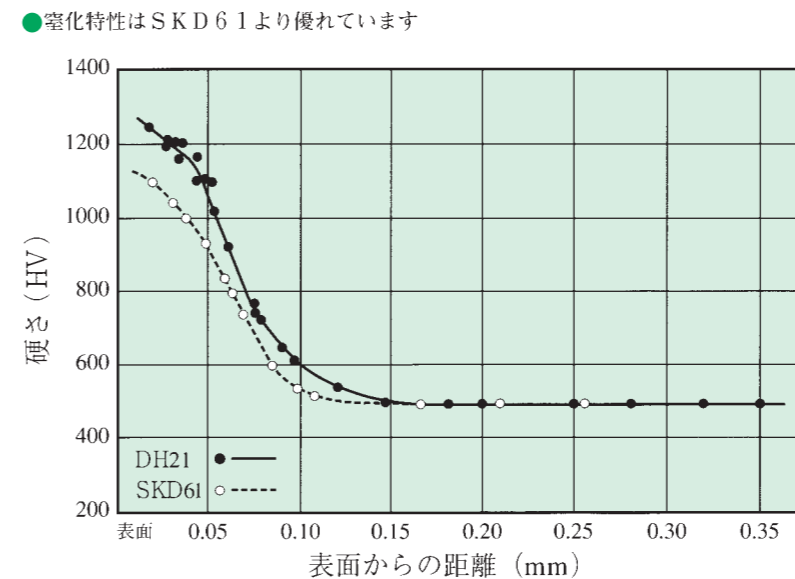
焼入焼戻し硬さ



耐摩耗性



窒化特性（焼入焼戻し材にタフトライド処理した場合）



硬さ：47HRC  
タフトライド処理：570°C×3hr

熱処理変形率

