

大同特殊鋼・溶鋼温度計

ITA-X

溶鋼温度計の進化形



特長 1 各種判定方式が選択可能

各種判定方式の選択、主要定数の変更ができることにより、いかなる性状の溶鋼においても測定可能です。

特長 2 3種類の熱電対から選択可能

使用する熱電対に合わせて3種類 (R、S、B) の熱電対から選択して測定が可能です。

特長 3 タッチパネルを装備

タッチパネルを装備し従来型溶鋼温度計 (ITA-03 型) より操作性、視認性が向上しました。

特長 4 現場表示器と接続

大型の数字表示灯を備えた現場表示器と接続でき、溶鋼温度の判定値を現場にて読み取ることができます。

特長 5 Ethernet 通信に対応

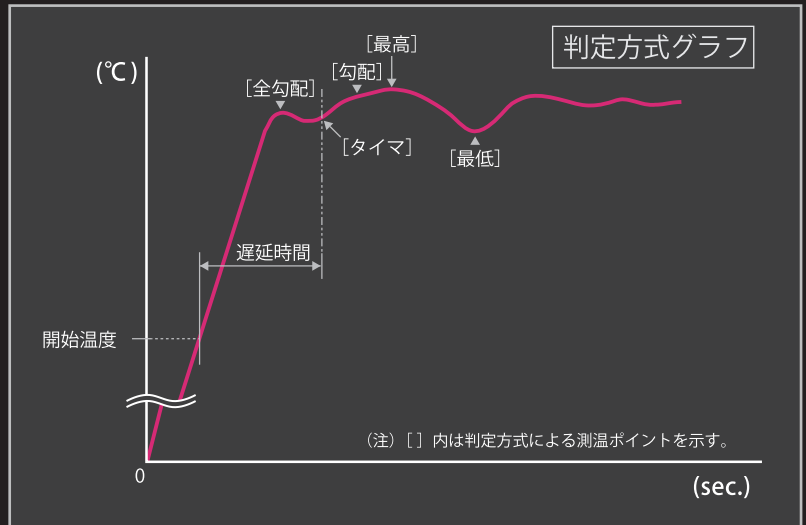
Ethernet 通信に対応しており、測定データを送信することが可能です。

ITA-X 大同特殊鋼 溶鋼温度計

判定方式

以下の判定方式をユーザにて選択することが出来ます。

- 全勾配方式：温度勾配が設定より小さくなった温度
- 勾配方式：遅延時間後で温度勾配が設定より小さくなった温度
- タイマ方式：遅延時間後の温度
- 平均方式：遅延時間後の平均の温度
- 最高方式：遅延時間後の最高温度
- 最低方式：遅延時間後の最低温度



機器構成例



主仕様

- 電源：本体 / 現場表示器共に AC 100V、50 / 60 Hz (正弦波であること)
- 使用可能熱電対：R、S、B (JIS C 1602-2015 準拠品)
- 測定範囲：R 熱電対 1250°C - 1800°C
S 熱電対 1250°C - 1800°C
B 熱電対 1250°C - 1850°C
- 測定精度 (アナログ入力)：±0.5°C
- 表示：10.4 型タッチパネル SVGA[800×600] TFT カラー液晶
- インターフェイス：Ethernet、BCD 温度出力、測定可トランジスタ出力
- 現場表示器：視認距離 約 15m 本体間距離 1200m 以下
- 周囲温度：本体 0 ~ +40°C 現場表示器 0 ~ +45°C
- 周囲湿度：本体 30 ~ 90%RH 現場表示機 10 ~ 85%RH
- 外形寸法：本体 351(W)×277.5(H)×430(D)mm 現場表示器 520(W)×200(H)×250(D)mm
- 重量：本体 15.7kg 現場表示器 15.0kg

大同特殊鋼株式会社 機械事業部 営業部

■第一機械営業室

〒108-8478 東京都港区港南一丁目6-35 (大同品川ビル)
TEL:(03)5495-1283 FAX:(03)5495-6744

■第二機械営業室 (名古屋グループ)

〒457-8712 名古屋市南区滝春町9番地
TEL:(052)613-6805 FAX:(052)613-6841

(大阪グループ)

〒541-0043 大阪市中央区高麗橋四丁目1-1 (興銀ビル)
TEL:(06)6229-6539 FAX:(06)6229-3997

大同 工業炉

