

DHA-HS1™

高导热率 · 高抗软化性 热冲压用模具钢

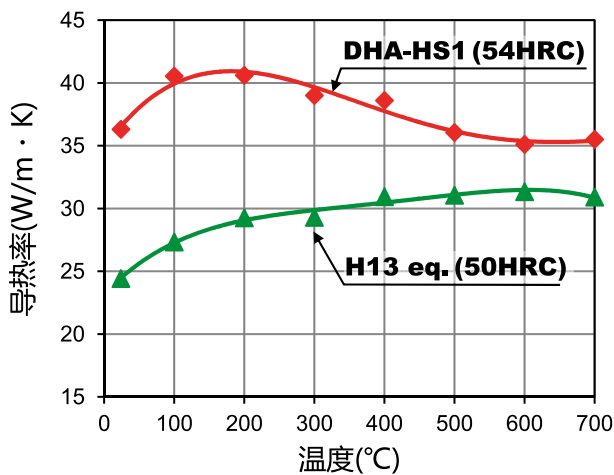
特长

通过化学成分的最优化，兼具高导热率和优秀的耐磨性的「热冲压用模具钢」。可提高生产效率和延长模具寿命。

- ◆高导热率 …… 室温下能达到约 **36 (W/m · K)**，可缩短模具和钢板的冷却时间。
- ◆高硬度 …… 在较广的回火温度范围内获得最高 **54HRC**。也可以实施表面处理。
- ◆高抗软化性 …… 可减小因为接触高温钢板而产生的软化。

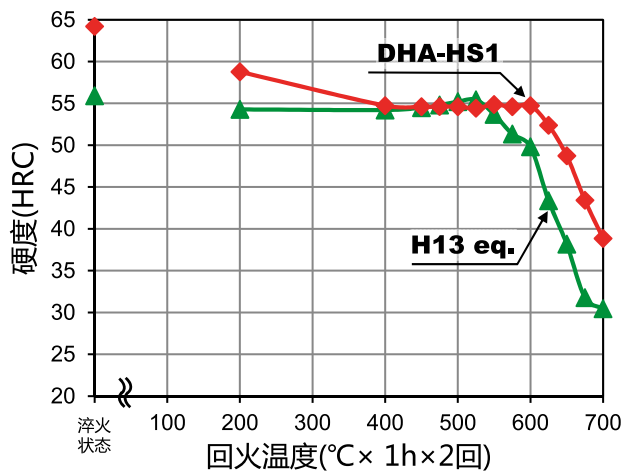
导热率

测定方法：激光闪光法
淬火：1030℃气冷



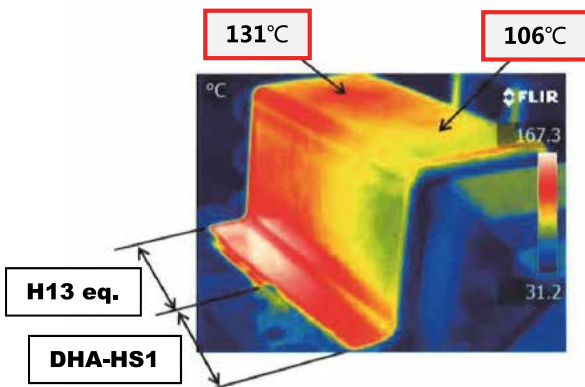
淬火回火硬度

尺寸：10mm×15mm×20mm
淬火：1030℃气冷

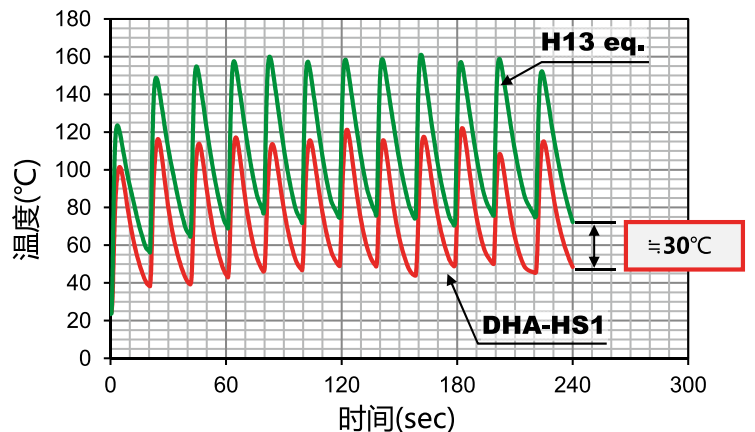


实机试验结果

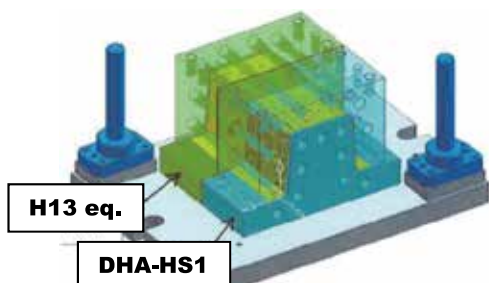
最终喷丸后的板材温度



连续成型时的模具温度变化(下模)



试验用成型模具和试验条件



成型	成型周期	3.0spm
	下死点保持时间	6.0秒
加热	成型开始钢板温度	约850℃
冷却	冷却水温度	约18℃
	水管位置	距离模具表面约10mm
评价	热电偶位置	距离模具表面约5mm (下模凸部上面) 距水管约5mm

有关模具钢的咨询



【日本国内】

大同特殊鋼株式会社 东京总公司 东京都港区港南1丁目6-35 (大同品川BLDG.)

【中国联系窗口】

大同特殊钢(上海)有限公司 上海市茂名南路205号瑞金大厦1402室 TEL. 86-21-5466-2020 FAX. 86-21-5466-0279
大同特殊钢(上海)有限公司 广州分公司 广州市天河区林和中路8号海航大厦2601室 TEL. 86-20-3877-1632 FAX. 86-20-8550-1126

www.daido.co.jp 或 www.daidosteel.net

DHA是大同特殊钢株式会社的注册商标或商标。

■注意事项

本资料所记载数据是根据本公司试验得到的代表性数值，并非对产品使用时所能得到性能的保证。此外，本资料所记载的信息今后更改时有可能不特作预告，有关最新信息请向各有关部门询问。另外，本资料所记载内容禁止擅自转载和复制。

代理店